

Polo- žka	Název	Č. výkresu - č. normy	Hmotnost [kg]	Množ- ství
	Polotovary	Materiál výchozí	Jednotka	
1	SVAŘENEC SKŘÍNĚ	20-09-64-PS	4,73	1
	PODSESTAVA			
2				
3	HŘÍDEL	20-09-64-01	2,4	1
	KR38-320 ČSN 02 5510.10	11 375		
4	DISTANČNÍ KROUŽEK 120	20-09-64-02	0,28	1
	TR40x2,6-122 ČSN 42 5715.01	11 500		
5	DISTANČNÍ KROUŽEK 34	20-09-64-03	0,05	1
	TR40x2,6-25 ČSN 42 5715.01	11 500		
6	ŘEMENICE 18	20-09-64-04	1	1
	ŘEMENICE 18H075			
7	ŘEMENICE 36	20-09-64-05	3,7	1
	ŘEMENICE 36H075			
8				
9	LOŽISKO SKF Explorer 61 907		0,08	2
10	POJISTNÝ KROUŽEK 55 ČSN 02 2931		0,005	1
11	PERO 8e7x7h9x28 ČSN 02 2562		0,01	2
12	MATICE KM6 ČSN 02 3630		0,043	2
13	PODLOŽKA MB6 ČSN 02 3640		0,008	2
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Index	Změna			Datum		Podpisy	
Vypracov.	Podpis URBAN Jakub	Datum	Norm. ref.	Podpis	Datum	Č. svitku: Mikrofilm	
Skupinář			Přezk.			Sestava	20-09-64-S
Technol.			Schválil			Hmotn. [kg]	12,447

ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAZE FAKULTA STROJNÍ	NÁZEV:
	VŘETENO
	ČÍSLO KUSOVNÍKU: 20-09-64-K
	LIST: